

# 扬志 PEMFC-MEA (MEA-T) 操作说明书

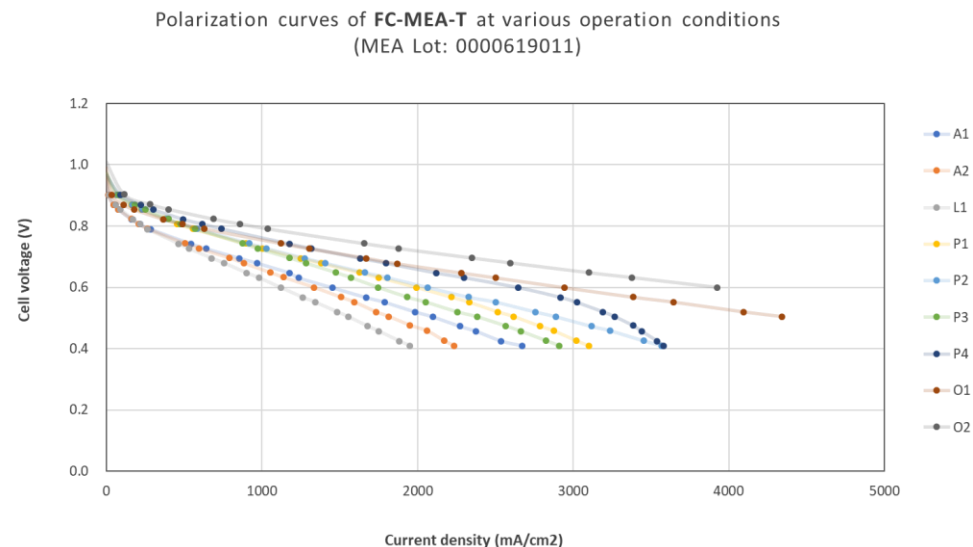
## 活化程序

1. 设定电压: 0.2V; 电池温度: 70°C  
 Anode: H<sub>2</sub>, dew point 50~70°C, 1.2 stoic, non-pressurized  
 Cathode: Air, dew point 50~70°C, 3.0 stoic, non-pressurized
2. 电压维持于 0.2V, 运作 30 分钟。
3. 设定一个循环: 0.2V, 60 秒 → OCV, 30 秒; 运作共 30 个循环。
4. 活化完成。

## 注意事项

1. GDL 压缩率: **GDL 压缩率对 MEA 性能表现影响甚巨**。因此垫片(gasket)厚度一定要与碳纸(GDL)厚度匹配。扬志标准 5-layer MEA 使用厚度为 JNTG 21-B1(215μm)的碳纸, 其最佳压缩率为 20-30%。若您购买的是 3-layer MEA, 请洽询您的 GDL 供货商了解合适垫片厚度。
2. MEA 储存: 膜电极储存及使用湿度建议于环境湿度 65%以上, 否则膜电极将容易因湿度影响变形。若遇变形不平整, 请将膜电极静置于环境湿度 70%以上之环境约半至一小时, 即可恢复平整状态。
3. 若您曾购买扬志膜电极组, 在使用前请确认不同批次购买之膜电极组规格相同, 才能一起使用。
4. 下方性能曲线为内部测试仅供参考, 您的电堆设计及零组件会影响实际性能。当您测得性能落差极大时, 请确认您的组装参数与测试条件, 或直接与我们联系讨论: [sales@fc-mea.com](mailto:sales@fc-mea.com)。

## 参考极化曲线



## 参考测试条件 (\*如文字不清楚, 请至 <http://www.fc-mea.com/home.html> 观看)

No.	Code	Cell Temp (°C)	Anode	Cathode
1	A1	70	H <sub>2</sub> , 100%RH, 1.2 stoic, ambient pressure	air, 100%RH, 2.4 stoic, ambient pressure
2	A2	80	H <sub>2</sub> , 100%RH, 1.3 stoic, ambient pressure	air, 100%RH, 2.0 stoic, ambient pressure
3	L1	55	H <sub>2</sub> , dry, 1.2 stoic, ambient pressure	air, dry, 2.0 stoic, ambient pressure
4	P1	80	H <sub>2</sub> , 33%RH(55°C), 1.3 stoic, 50kPa (7.25 psi)	air, 33%RH(55°C), 2.0 stoic, 50kPa (7.25 psi)
5	P2	75	H <sub>2</sub> , 60%RH(63°C), 1.5 stoic, 70-100kPa (10.2 psi~)	air, 60%RH(63°C), 2.5 stoic, 70-100kPa (10.2 psi~)
6	P3	70	H <sub>2</sub> , 60%RH(58°C), 1.2 stoic, 80kPa (11.6 psi)	air, 60%RH(58°C), 2.0 stoic, 70kPa (10.2 psi)
7	P4	90	H <sub>2</sub> , 85%RH(84°C), 2.0 stoic, 150 kPa (=21.8 psi)	air, 85%RH(84°C), 2.5 stoic, 150 kPa (=21.8 psi)
8	O1	70	H <sub>2</sub> , 100%RH, 1.2 stoic, ambient pressure	O <sub>2</sub> , 100%RH, 1.2 stoic, ambient pressure
9	O2	70	H <sub>2</sub> , 100%RH, 1.2 stoic, 5 psi	O <sub>2</sub> , 100%RH, 1.2 stoic, 5 psi